

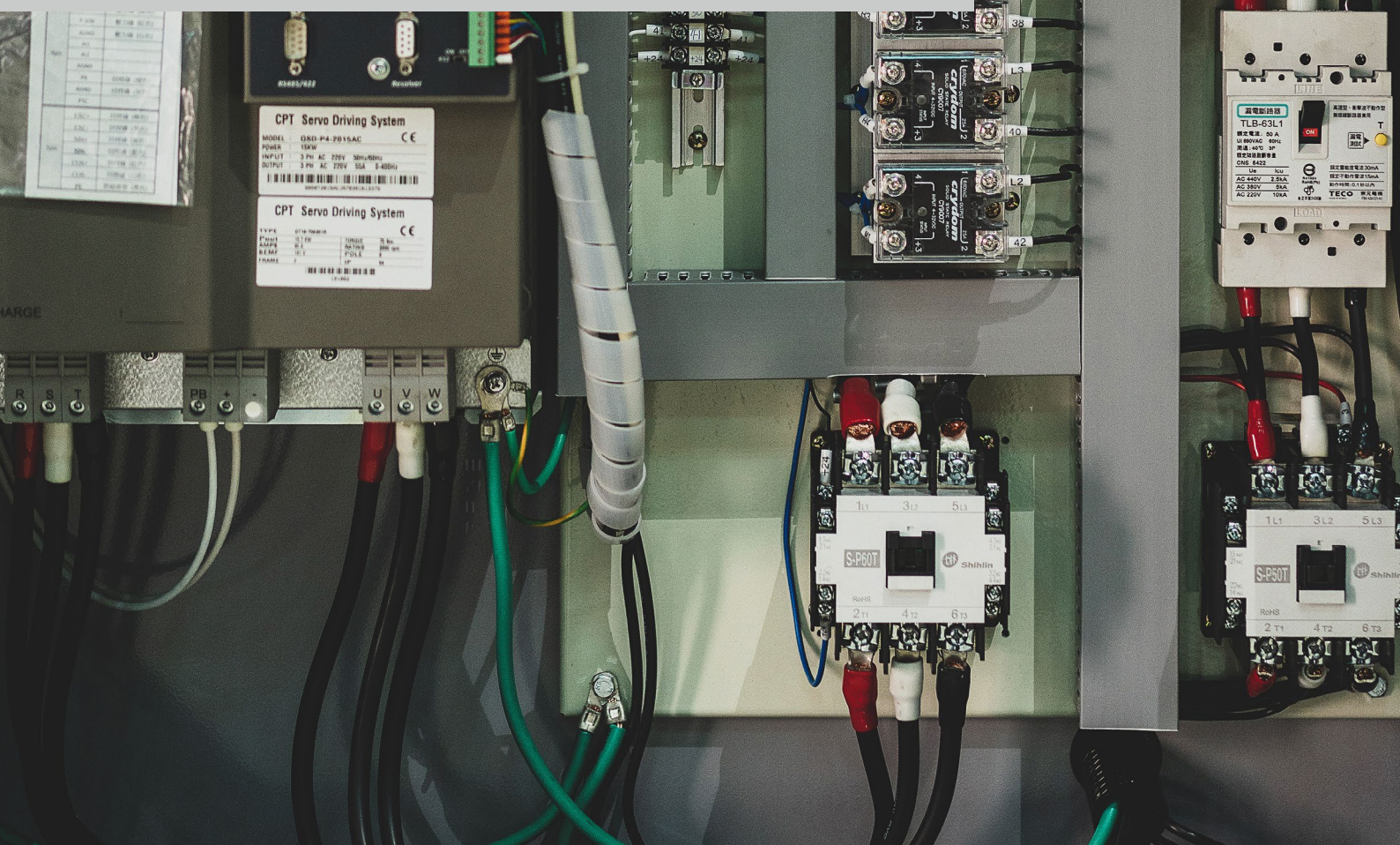
立式機

# VS-DS 60~150<sup>T</sup>

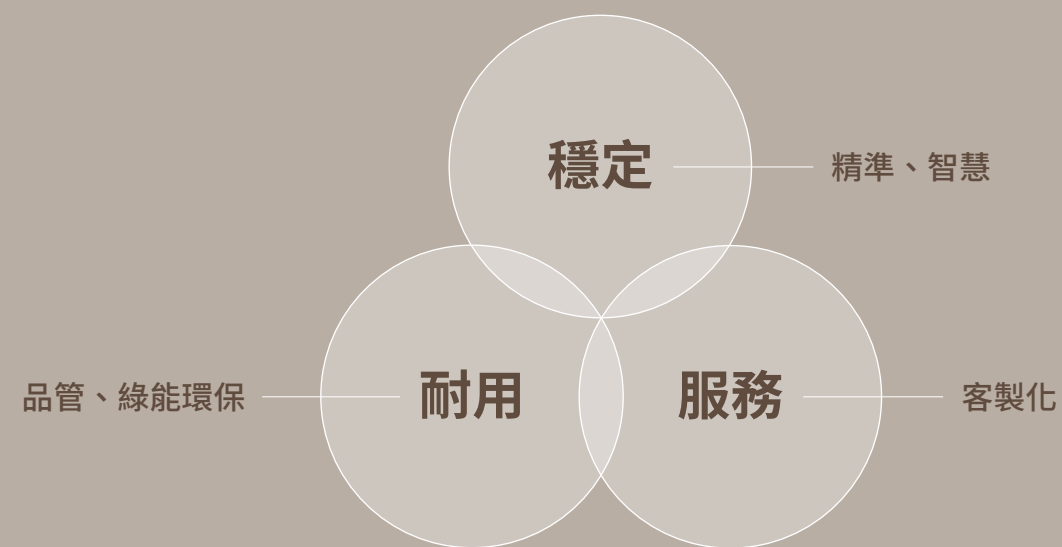
**OMC**

超群機械工業股份有限公司

[www.  
omc-injection.  
com.tw](http://www.omc-injection.com.tw)



# OMC 價值理念



## 我們最喜歡挑戰「不可能」。

面對質疑的目光，我們的座右銘是「少說話多做事」。不多發表意見，行動第一，當持續的實踐逐漸成形時，再賦予其意義，讓他人能夠理解即可。

## 營造最佳顧客體驗。

由於全球顧客皆引領期盼完美的體驗，OMC 產品以精準度來達成完全符合承諾的表現。調機狀況不斷、成品良莠不齊、維修求助無門，這些令人沮喪的經驗，我們希望你都不再擁有。因為，營造最佳顧客體驗是我們團隊最核心的理念。

## 觀點越廣闊，思考格局越大。

我們網羅各領域的思想家和實踐家，在產品和實務上持續創新。向這裡的人學習，代表我們是向業界最傑出的人才學習。此外，無論是服務顧客或企業，團隊都能虛心傾聽、交流分享，我們致力於讓彼此的關係源遠流長。



# OMC

## 產品原則

高標準的環保要求。

生產設備對環境影響衝擊減至最小。

產品壽命長、使用多年後如需維修、皆可以修復並長期持續使用。

高標準的商業道德。

尊重並誠實對待顧客、員工與供應商。

供應商必須符合 OMC 要求的商業道德標準。

公平且公正地對待顧客以及員工。

高標準的產品。

產品設計與原料的使用都是最高的品質。

利用優秀經驗與創新技術來設計更好的產品。

OMC 追求 100% 的產品可靠性 (Reliability)。

每件產品在組裝後都經過測試。



# 超群機械性能特色

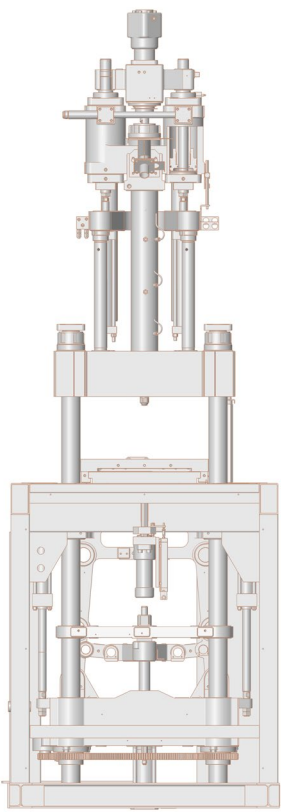
|                                                             |
|-------------------------------------------------------------|
| 伺服馬達 ( 日本東芝 Toshiba 與其他廠牌可選配 )+ 德國 Rexroth P/Q Bosch 半閉迴路系統 |
| 射出壓力速度監控畫面 ( 螺桿射壓 )                                         |
| 控制器壓力可視使用者習慣做單位切換 (bars or kg/cm2)、速度 (% or mm/s)           |
| 電熱溫度、PID、智慧化控制                                              |
| 多國語言，中英德西越泰：F1~F8 按鍵可快速切換語言，使用者輕鬆上手                         |
| 工業 4.0 通訊、高速等級電腦控制系統，反應速度 0.2-0.3ms                         |
| 中央監控連線 ( 不含廠內通訊布線與中央電腦、軟體費用 )                               |
| 通訊協定 EtherNet(OPCUA)、Ethercat：                              |
| • 驅動器 Alarm 訊息可於控制器顯示，方便閱讀判斷                                |
| • 整合伺服電機、機械手、模溫機等周邊設備，省去重新設定的時間                             |
| DI/DO/AO 強制輸出、轉點功能方便維修                                      |
| 馬達、驅動器強化接地、阻絕訊號干擾                                           |
| 強電、弱電配線間距分隔，避免雜訊干擾                                          |
| 使用說明書、維修手冊、零件手冊、電路圖、油路圖                                     |
| 驅動器、泵浦馬達、電磁閥斜率調整教學表格                                        |

|                             |
|-----------------------------|
| 頂針回位訊號保護模具                  |
| 射出 / 合模 / 頂針共採用 3 支位置尺      |
| 合模曲肘採用日本 LUBE 自動打油，可選配下方集油盤 |
| 合模回油接至冷卻器，使油溫恆低             |

|                                           |
|-------------------------------------------|
| 全面使用 FCD-600 球墨鑄鐵、SCM440 合金鋼              |
| 螺桿 40 年設計經驗，並採用 SACM-1 黑十字、DAC SKD61 不鏽鋼材 |
| 射座採雙缸設計，能防止碰模時射嘴晃動摩擦損壞                    |
| 活動板下方選用培林 ( 可搭配選用銅塊或線性滑軌 )                |
| 模板平行度要求 0.05mm 之內                         |
| CE 品質安全認證 (ISO TUV)                       |
| 機械高精密加工要求                                 |
| 調質、氮化處理                                   |
| 高週波處理                                     |
| 電鍍、拋光                                     |

|                                  |
|----------------------------------|
| Rexroth/Bosch 比例式背壓閥，配合邏輯閥油路控制精準 |
| 射出切換保壓點，精準控制                     |
| 射出、獨家結構配合油路電路，重現性高，精定可達 0.01mm 內 |
| 獨家油路設計，降低馬達泵浦急速反轉時產生的強烈磨耗，提高電機壽命 |
| 精密油路整合電控技術，完美掌控油缸瞬間做動的爆發力        |
| 全機油壓硬管，專人專職 100% 手工凹折特製          |
| 全機日本製鋼絲油管                        |

# 立式機 V-DS 60~150 ton



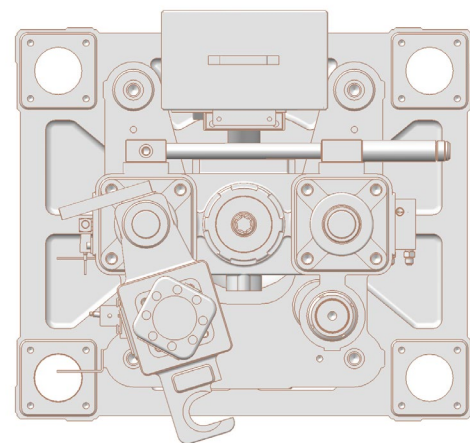
# 特色

1

便利設計，計量馬達可轉向 180 度方便螺桿更換。

2

射出平台剛性穩固，計量馬達做動時穩定不晃動。



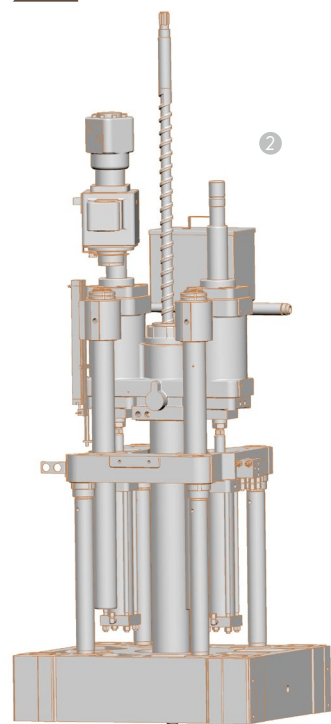
1

3

獨家油路配重設計，減輕調模、合模時的結構壓力，克服地心引力。

4

射嘴開放狀態，計量仍可順暢後退。



2

5

曲軸動作速度變化過程順暢，快且不發生震動，縮短開合模時間，提高產能，低壓靈敏，不會發生高壓二次撞模情況，延長模具壽命。

6

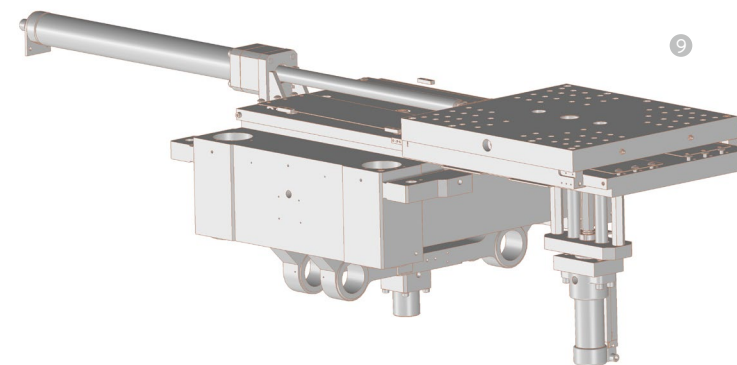
立式機曲軸式鎖模方式，唯一可以大小模厚不同下仍保持大開模行程設計，徹底突破傳統直壓結構缺陷。

7

L 型勾板滑板導入結構，在精密 0.01mm 間隙組合下，阻力微小滑動順暢，保證長期使用不刮傷擴大導槽，滑板行進間不會搖晃，合模時模具導銷插入順間不扭晃，運轉時不必刻意降低至超慢速度防止損壞折斷導銷。

8

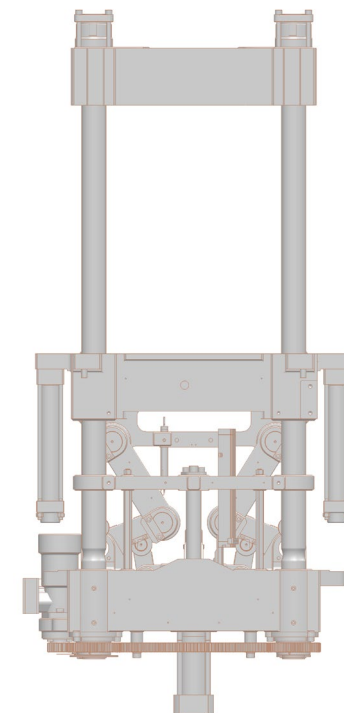
曲肘式合模不同於市面上主流直壓式合模結構。



9

9

滑板設計精確定位，配合內頂出、外頂出。



8

10

滑板油缸設計滑入定位裝置，確保模具停止位置誤差發生，在於自動化規劃時定位精準，提高自動化運轉穩定性。

11

模板左右兩側機械手進出口安全門和機械手固定台面。

12

多段式安全光幕、雙扣鍵啟動、緊急回升等安全裝置。



台灣桃園市新屋區社子里社子路 136 號  
T(03)4773691 | F(03)4773065  
[sales@omc-injection.com.tw](mailto:sales@omc-injection.com.tw)  
[www.omc-injection.com.tw](http://www.omc-injection.com.tw)