

雙色機

DC-DS

260~660^T

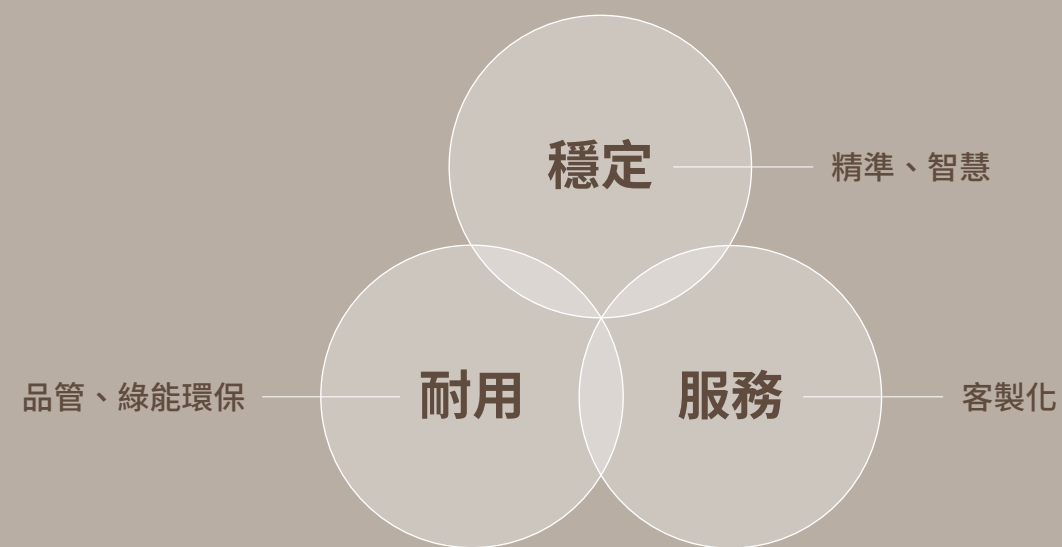
OMC

超群機械工業股份有限公司

[www.
omc-injection.
com.tw](http://www.omc-injection.com.tw)



OMC 價值理念



我們最喜歡挑戰「不可能」。

面對質疑的目光，我們的座右銘是「少說話多做事」。不多發表意見，行動第一，當持續的實踐逐漸成形時，再賦予其意義，讓他人能夠理解即可。

營造最佳顧客體驗。

由於全球顧客皆引領期盼完美的體驗，OMC 產品以精準度來達成完全符合承諾的表現。調機狀況不斷、成品良莠不齊、維修求助無門，這些令人沮喪的經驗，我們希望你都不再擁有。因為，營造最佳顧客體驗是我們團隊最核心理念。

觀點越廣闊，思考格局越大。

我們網羅各領域的思想家和實踐家，在產品和實務上持續創新。向這裡的人學習，代表我們是向業界最傑出的人才學習。此外，無論是服務顧客或企業，團隊都能虛心傾聽、交流分享，我們致力於讓彼此的關係源遠流長。

OMC

產品原則

高標準的環保要求。

生產設備對環境影響衝擊減至最小。

產品壽命長、使用多年後如需維修、皆可以修復並長期持續使用。

高標準的商業道德。

尊重並誠實對待顧客、員工與供應商。

供應商必須符合 OMC 要求的商業道德標準。

公平且公正地對待顧客以及員工。

高標準的產品。

產品設計與原料的使用都是最高的品質。

利用優秀經驗與創新技術來設計更好的產品。

OMC 追求 100% 的產品可靠性 (Reliability)。

每件產品在組裝後都經過測試。

超群機械性能特色

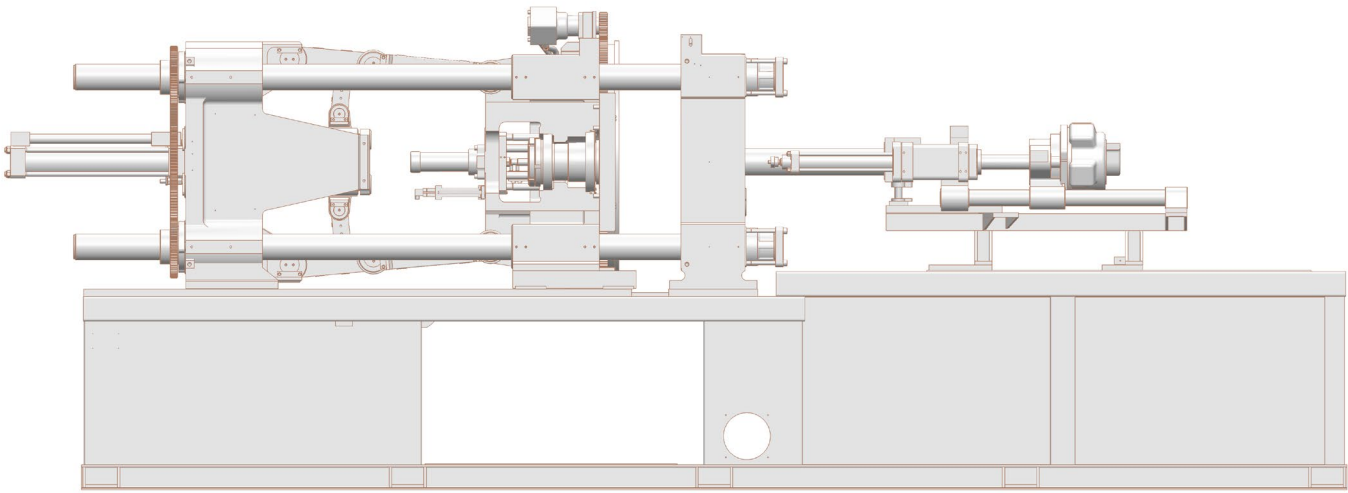
伺服馬達 (日本東芝 Toshiba 與其他廠牌可選配)+ 德國 Rexroth P/Q Bosch 半閉迴路系統
射出壓力速度監控畫面 (螺桿射壓)
控制器壓力可視使用者習慣做單位切換 (bars or kg/cm2)、速度 (% or mm/s)
電熱溫度、PID、智慧化控制
多國語言，中英德西越泰：F1~F8 按鍵可快速切換語言，使用者輕鬆上手
工業 4.0 通訊、高速等級電腦控制系統，反應速度 0.2-0.3ms
中央監控連線 (不含廠內通訊布線與中央電腦、軟體費用)
通訊協定 EtherNet(OPCUA)、Ethercat：
• 驅動器 Alarm 訊息可於控制器顯示，方便閱讀判斷
• 整合伺服電機、機械手、模溫機等周邊設備，省去重新設定的時間
DI/DO/AO 強制輸出、轉點功能方便維修
馬達、驅動器強化接地、阻絕訊號干擾
強電、弱電配線間距分隔，避免雜訊干擾
使用說明書、維修手冊、零件手冊、電路圖、油路圖
驅動器、泵浦馬達、電磁閥斜率調整教學表格

頂針回位訊號保護模具
射出 / 合模 / 頂針共採用 3 支位置尺
合模曲肘採用日本 LUBE 自動打油，可選配下方集油盤
合模回油接至冷卻器，使油溫恆低

全面使用 FCD-600 球墨鑄鐵、SCM440 合金鋼
螺桿 40 年設計經驗，並採用 SACM-1 黑十字、DAC SKD61 不鏽鋼材
射座採雙缸設計，能防止碰模時射嘴晃動摩擦損壞
活動板下方選用培林 (可搭配選用銅塊或線性滑軌)
模板平行度要求 0.05mm 之內
CE 品質安全認證 (ISO TUV)
機械高精密加工要求
調質、氮化處理
高週波處理
電鍍、拋光

Rexroth/Bosch 比例式背壓閥，配合邏輯閥油路控制精準
射出切換保壓點，精準控制
射出、獨家結構配合油路電路，重現性高，精定可達 0.01mm 內
獨家油路設計，降低馬達泵浦急速反轉時產生的強烈磨耗，提高電機壽命
精密油路整合電控技術，完美掌控油缸瞬間做動的爆發力
全機油壓硬管，專人專職 100% 手工凹折特製
全機日本製鋼絲油管

雙色機 DC-DS 260~660ton



特色

1

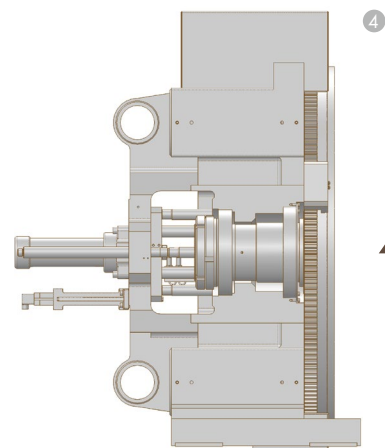
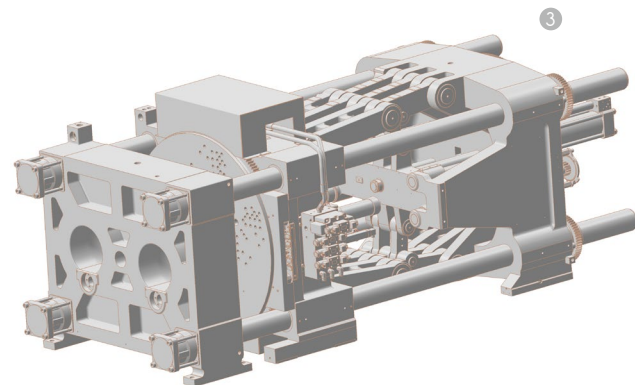
獨家油路剎車設計配合高精度近接感應 sensor，轉盤的驅動油路採用進出雙向控制，轉盤動作應答流暢精準。

2

轉盤油路控制選用方向比例閥和流量比例閥，動作可和伺服電機相媲美。

3

活動板強化滑腳設計支撐重量，維持轉盤與模具的平行度。
| 影響模板平行度 |

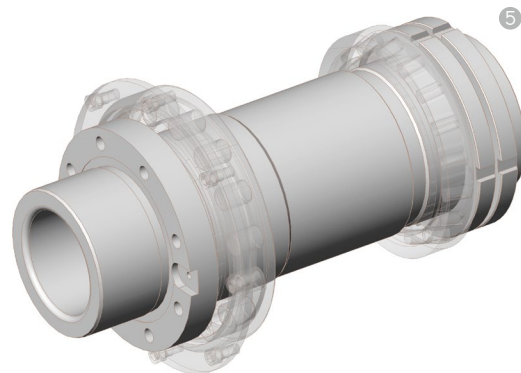


4

轉軸前後雙培林支撐，日本製培林，鋼性、品質、公差，令人放心。
| 影響模板平行度 |

5

軸芯加長，並加大直徑，整體結構比同業更放心穩固。
| 影響模板平行度 |

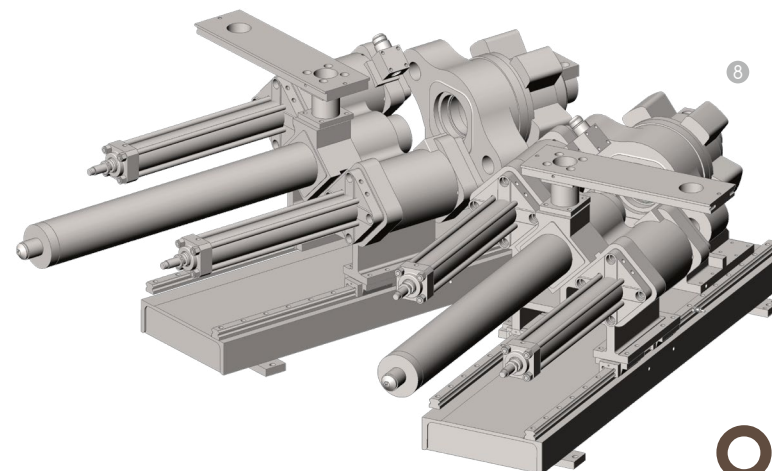


6

轉盤側增加銅塊擋片，強化轉盤平行度 0.05mm 之內。

7

左、右轉皆有死定位塊，定位缸能有效確實定位，保護模具。
| 定位缸的精準度 |



8

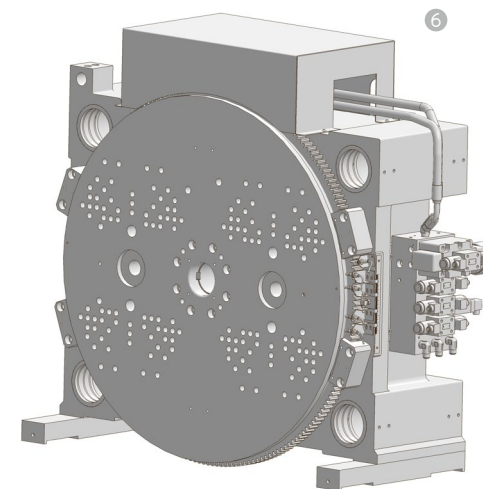
射出單元採用雙缸立式結構，有效縮短雙料管中心距。

9

非雙色模具時，可當作兩台單色機使用，提升設備使用率，產能提高。

10

加寬曲軸，增寬左右受力強度，曲軸受力面壓降低，使用壽命延長。
| 比同業更耐用十年 |





台灣桃園市新屋區社子里社子路 136 號
T(03)4773691 | F(03)4773065
sales@omc-injection.com.tw
www.omc-injection.com.tw